

8 800 550 02 03

ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД

NP NIPOLO[®]
PAINTS

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Термопластик НИПОЛ-ТЕРМ

ТУ 2253-009-49125865-2014

(идентично ГОСТ Р 52575-2006)

Описание

Термопластик «НИПОЛ-ТЕРМ» представляет собой порошковую смесь термопластичной смолы, минерального наполнителя, технологических компонентов и пигмента.

Область применения

Предназначен для профессионального нанесения горизонтальной дорожной разметки на асфальтобетонных и цементобетонных дорожных покрытиях.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
1	2
1 Внешний вид, цвет	Однородный порошок, без комков и посторонних включений, соответствующий образцу-эталону
2 Прочность и герметичность упаковки	Не допускается просыпание продукта из упаковки
3 Растворимость в воде	Не растворим (справочный показатель)
4 Массовая доля влаги (воды), %	Не более 4
5 Плотность (сформированного материала), г/см ³ , не менее	1,9
6 Температура размягчения по КиШ, °С, не более	95
7 Температура хрупкости, °С	не нормируется
8 Рабочая температура приготовления, °С	185±5
9 Адгезионная прочность, кгс/см ² , не менее	30
10 Толщина слоя нанесения, мм	2-5
11 Устойчивость к знакопеременным колебаниям	не менее 200 циклов
12 Водопоглощение, %	0,02
13 Время отверждения при t20°С, мин, не более	15
14 Содержание микростеклошариков, %	20
15 Совместимость в расплаве	совместим с термопластиками на

Отвердевшие термопластики должны быть стойкими (не менее 72 ч) к статическому воздействию:

- 3%-ного водного раствора хлорида натрия при температуре (0 ± 2) °С;
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре (0 ± 2) °С;
- воды при температуре (20 ± 2) °С;
- 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия при температуре (20 ± 2) °С.

Стойкость к статическому воздействию 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия устанавливается для отвердевших термопластиков, предназначенных для разметки автомобильных дорог с цементобетонным покрытием.

Координаты цветности отвердевших термопластиков

Цвет	Обозначение координат цветности	Координаты угловых точек с 1-й по 4-ю цветовую область дорожной разметки			
		1	2	3	4
Белый	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Желтый	x	0,443	0,545	0,465	0,389
	y	0,399	0,455	0,535	0,431
Оранжевый	x	0,506	0,570	0,610	0,585
	y	0,404	0,429	0,390	0,375

Коэффициент яркости отвердевших термопластиков

Цвет	Класс разметочного материала	Коэффициент яркости β_v , %
Белый	B6	70-79
	B7	Более 80
Желтый	B3	40-49
	B4	50-59
Оранжевый	B2	30-39
	B3	40-49

Указания по эксплуатации

Правила работы с продуктом:

- убедиться в отсутствии остатков в котле, несовместимых по приготовлению термопластов, и работоспособности узлов и агрегатов котлов
- установить в начале разогрева температуру $+150^\circ\text{C}$ во избежание пригорания термопластика на дне котла
- постепенно загружать котел термопластиком вместе с полиэтиленовой упаковкой, исключая попадание в котел грязной и влажной упаковки. Внимание! Влажный вследствие хранения термопластичный материал приводит к вспениванию расплава

- установить рабочую температуру приготовления термопластика $+185\pm 5^{\circ}\text{C}$, учитывая технологические особенности производства работ (температуру покрытия, тип покрытия, норму расхода материала и т.п.)
- производить принудительное перемешивание материала при приготовлении после разблокирования лопастей смесителя
- не заполнять котел более, чем на 90% объема
- приготавливать до однородной массы
- контролировать расплавление полиэтиленовой упаковки (если в котле видны куски плавкой упаковки – термопластик не однороден)
- контролировать температуру расплава
- перед применением проверить однородность расплава 2-3-х сжеженных ведер (по завершении оценки однородности слить термопластик в котел)
- загрузку расходного котла маркоагрегата производить через фильтровальную сетку размером ячеек не более чем 5x5 мм
- не допускать перегрева расплава и чрезмерно длительного приготовления во избежание ухудшения физико-механических и колориметрических свойств

Инструкция по нанесению термопластика «НИПОЛ-ТЕРМ»:

- убедиться в подготовке размечаемого участка дорожного покрытия, произвести при необходимости демаркировку видимых следов старой горизонтальной дорожной разметки (нанесение разметки термопластиком по имеющимся линиям разметки значительно (!) снижает адгезию термопластика к покрытию)
- произвести предварительную разметку (точковку) участка производимых работ согласно дислокации горизонтальной дорожной разметки (проекту), ГОСТ Р 51256 и ГОСТ Р 52289
- проверить температуру воздуха и дорожного покрытия на участке производства работ (минимальные значения - 5°C). Нежелательно производство работ при температуре воздуха больше $+35^{\circ}\text{C}$ во избежание почернения термопласта до формирования вследствие наезда колес автотранспорта
- проверить работоспособность штатного маркоагрегата (экструдера, каретки) на листе оцинкованного металла, не допуская загрязнения покрытия, обочин и окружающей среды
- произвести расстановку технических средств организации дорожного движения согласно утвержденным схемам ограждения мест производства работ, ВСН 37-84 и ГОСТ Р 52289
- произвести разметку термопластиком «НИПОЛ-ТЕРМ», контролируя расход материала, соответствие геометрических параметров разметки и обеспечивая прикрытие свеженанесенных линий до формирования расплава
- по завершении работ проверить адгезию термопласта к покрытию

Гарантии изготовителя: 12 месяцев со дня изготовления.